



Personal Info

Phone

0507494952

Email

Qaraqoyunlu1986@gmail.com

Address

Baki Abseron

Nationality

Azerbaijan

Date of births

10/11/1986

Marital Status

Mukellefiyyətli

Religion

Islam

Skills

Experience

- 08.06.2015 – 03.03.20023

Sefter Mustafayev

Baglanib

Experience

- 08.06.2015 – 03.03.20023

H.Eliyev Adina Baki Derin ozuller zavodu Bos
Self

Baki Qaradag rayon selyan sossesi

- 12.11.2013 – 01.07.2014

PSG –Qaynaqci

Baglidi

- 06.09.2011 – 15.03.2012

Bati-x MMC –Qaynaqci

Nizami rayonu

- 01.08.2006 – 01.08.2007

Azeriprofil MMC–Qaynaqci

Baglanib

Education

Projects

H.Eliyev Adına Bakı
Derin özuller zavodu
Bos Self

**Bakı Qaradag
rayon selyan
sossesi**

- 12.11.2013 – 01.07.2014

PSG –Qaynaqci

Baglidi

- 06.09.2011 –
15.03.2012

Bati-x MMc –
Qaynaqci

Nizami rayonu

- 01.08.2006 –
01.08.2007

Azeriprofil MMC–
Qaynaqci

Baglanib



**SERTİFİKAT
CERTIFICATE**

№ SO-4647-22

Bu sertifikat Dənizçilərin hazırlanmasına, onlara diplom verilməsinə və növbə çəkməyə dair 1978-ci il tarixli əlavələr edilmiş Beynəlxalq Konvensiyaya uyğun olaraq verilmişdir.

This Certificate has been issued in accordance with the International Convention on Standards of Training, Certification and Watchkeeping for Seafarers 1978 (STCW-78), as amended. Bununla təsdiq edilir ki,

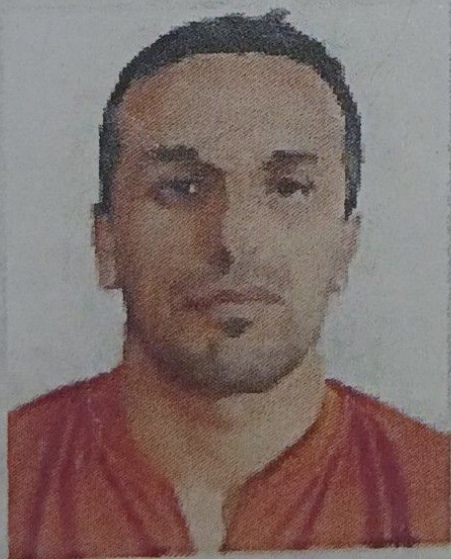
Mustafayev Səfər Əlsəfa oğlu

Vəzifəsi Əl ilə qaynaq aparən elektrik qaynaqçısı

This is to certify that

Səfər A. Mustafayev

Capacity Manual Metal Arc Welder

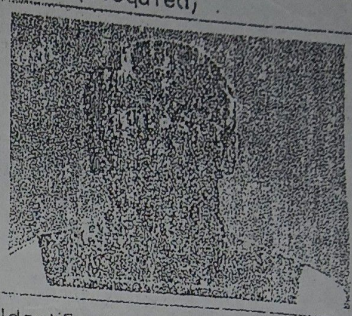


Doğum tarixi:
Date of Birth: **10.11.1986**

Verilmə tarixi:
Issued on: **11.10.2022**

Etibarlıdır:
Valid until: **10.10.2027**



Place of birth:		Mustafayev 118		Registration No.:	S118
Welding process		VWeld test details		Employer:	HERTEL ENGINEERING & INDUSTRIAL SERVICES
Filler metal	Type	SMAW		Range of approval	Photo (if required)
	Designation	E7016-1 E7018-1			
Parent metal group(s)		F4		CARBON STEEL	
Plate or pipe		CARBON STEEL			
Welding position		PIPE		PIPE & PLATE	Identification of test pieces: 210412-2
Outside pipe diameter (mm)		8G		ALL	
Test piece thickness (mm)		168.3		100 mm and above	WPS No.: SEL WPS-SP-011
Single/ double sided welding		10.97		Maximum to be welded	
Gouging/ backing		SINGLE		ALL	Testing standard(s) AWS D1.1
Joint type		N/A		ALL CJP, PJP & FILLETS	
Shielding / backing gas(es)		BUTT/FULL PEN		N/A	Job knowledge: ☒ Acceptable ☐ Not tested, see para 2
Welding carried out, place		N/A		Date	
Type of test		HERTEL WORKSHOP		Not required	2012-04-23
Visual		Performed and approved			
Radiography		Yes			
Ultrasonic				X	
Magnetic particle		Yes		X	
Penetrant					
Macro				X	
Fracture				X	
Bend		Yes		X	
Additional tests				X	

See reverse side for prolongation by employer every 6 months (10.1), and examiner/test body's prolongation every 2 years (10.2). Additional information may also be stated in the column "supplementary remarks".

Issued at (Hertel workshop) on 2012.04.23
This Certificate is valid until 2018.04.23.



(Rasul Huseynov)
Surveyor



AVADANLIQ
LAYIHƏ QURASDIRMA

"Avadanlıq Layihə Quraşdırma"

AZAN

Personalın Sertifikatlaşdırılması AZ 04.0022.01.23

Orqanı

AZS ISO/IEC 17024-2014

SERTİFİKAT № A/EQQ-525

Verilir: Mustafayev Səftər Əlsafa oğluna

(S.a.a)

ondan ötrü ki, o, şirkətimizdə

"Elektrik-qaz qaynaqçısı"

proqramı üzrə təlim kursunu bitirmişdir.

İmtahan komissiyasının qərarına əsasən

"Elektrik-qaz qaynaqçısı"

peşəsi üzrə V (beşinci) ixtisas dərəcəsi verilmişdir.



Protokol № 13 01 İyul 2024

Verilmə tarixi: 08 İyul 2024

Tədris mərkəzinin direktoru :

S.N.Quliyeva



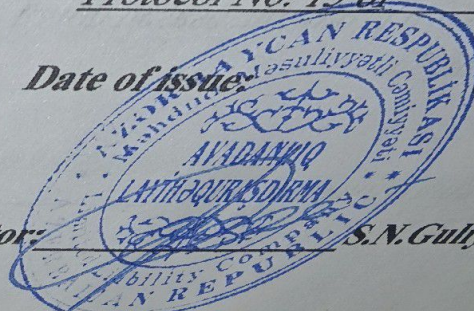
İş g
Bec
"E
he has complet
Under the decisio
"Electric
The V (fifth) degree of the

Protocol No. 13 of

Date of issue:

Director:

S.N.Guliyeva



AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASI

ATTESTAT

BB № 025510

Attestatın sahibi Mustafayev
Aftaz Əsəfə oğlu
sentyabr 2006 ildə Səhiyyə
şəxsi Peşə məktəbinə
almış və "21" iyun 2008 ildə orta təhsil

Elektrik-qaz qaynaqçısı

peşəsi üzrə tam kursu bitirmişdir.
Komissiyasının "21." iyun 2008 il
qərarı ilə ona III dərəcəli
elektrik-qaz
qaynaqçısı

ixtisası verilmişdir.

Komissiyanın sədri,
məktəbin direktoru
Direktor müavini



16 avqust 2008 ildə verilmişdir.

Qeydiyyat №

2374

Manufacturers Name: BOS Shelf	Welders Name:	Mustafayev Saftar
Location of Test: Baku, Azerbaijan	Welding Procedure No:	
	SWIS 1- 450	
	Welders Ident. No:	869
	Weld Test No:	NWQT-6G-019
	Date of Test / Issue:	24-04-2015



Materials Specification: API 5L PSL2	Filler Type (For Root)	Filarc 88S
Grade: X52	Filler Material (Fill & Cap)	E8016-G
	Classification	AWS A5.5
	Shielding Purging Gases:	N/A

Details	Test Details	Range of Approval
Welding Process	SMAW	SMAW
Plate or Pipe	Pipe	Pipe & Plate
Groove Type & Definition	BW	BW (CJP & PJP) / FW
Thickness of weld metal deposit	15.09 mm	t ≥ 5 mm
Pipe Outside Diameter	8"	≥ 4"
F number	F4	All F numbers
Welding Position	6G up	All
Gouging / Backing	without backing	with and without backing
(SS) Welded One/ (SS) Both Sides	/	/

Non-Destructive Testing	Test Results	Destructive Testing	Test Results
Visual:	Satisfactory	Macro Examination:	N/A
Magnetic Particle:	N/A	Root Bend:	N/A
Liquid Penetrant:	N/A	Face Bend:	N/A
Radiographic:	Satisfactory - 1950	Side Bend:	N/A
Ultrasonic:	N/A	Fillet weld Fracture:	N/A
Other:	N/A	Other:	N/A

We certify that the test pieces were prepared and tested in accordance with the specified codes and standards

Job Knowledge: not tested (Delete as necessary)

Approved BOS-Shelf	Approved Client	Approved Third Party
Name: Bahruz Rzaev	Name: K E KELTON	Name:
Signature:	Signature:	Signature:
Date: 08.06.2015	Date: 09/06/2015	Date:

BOS-SHELF
QC-10
QUALITY CONTROL

Səltən Mustafayev

Səlyan Şosesi Baki Qaradag

Experience

- 2006 – 2008
AzeriProfil MMC Qaynaqci
[baglanib](#)
- 2012 – 2013
Hertel indastiral servis Qaynaqci
[Səlyan Şosesi Baki Qaradag](#)
- 2013 – 2014
Petroliyum Servis Group Qaynaqci
[baglanib](#)
- 8 iyun – 23 mart
BOS SELF Qaynaqci
[Səlyan Şosesi Baki Qaradag](#)

Education

- 2006 – 2008
Seki 1 sayli pese mektebi
[Seki](#)

Projects